

# Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)

ТУ 2312-227-00209711-2008



<b>Описание продукта</b>	НОВАКС 02227 Цинк– двухупаковочная эпоксидная цинксодержащая грунтовка, имеющая отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, абразивостойкость, стойкостью к истиранию, обладающая повышенной устойчивостью к действию агрессивных химических сред.					
<b>Область применения</b>	<p>Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических конструкций мостов, инженерных сооружений в транспортном строительстве, объектов нефтегазового комплекса, промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Создает протекторную защиту металлических поверхностей и при этом обеспечивает возможность проведения сварочных работ.</p> <p>Комплексное покрытие на основе НОВАКС 02227 Цинк, эпоксидных и полиуретановых эмалей устойчиво к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина, в атмосфере агрессивных газов и химических реагентов.</p> <p>Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.</p> <p>Возможно применение в качестве самостоятельного покрытия при хранении и транспортировании металлоконструкций.</p>					
<b>Отраслевые заключения</b>	<p>АО ЦНИИС. СТО-01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания».</p> <p>ПАО «НК «Роснефть»</p>					
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 01			100 : 6,2 (по массе)		
	Компонент А : Компонент В Код 03			100 : 1,1 (по массе)		
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+80	+120
	До отлипа, час.	3	2	1	-	-
	До степени 3, час.	10	9	7	30 мин	20 мин

\*При толщине сухой пленки 60 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.  
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

# Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С	+5				
	Температура поверхности	Точка росы + минимум 3°С				
	Максимальная относительная влажность, %	85 %				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ металлические поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501)					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Грунтовка НОВАКС 02284, эмаль НОВАКС 13524, в зависимости от применяемой системы покрытий.					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.
	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 45
	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 45
	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	30-35
	Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	30-35
	Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунтовку НОВАКС 02227 Цинк Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от -15°С до +30°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от -15°С до +30°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А	12 месяцев от даты изготовления.				
	Компонент В	12 месяцев от даты изготовления.				
<b>Меры безопасности</b>	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55  
info@novax.ru; www.novax.ru