

Грунт-эмаль НОВАКС® 14239 (NOVAX® Multicoat 14239)

ТУ 2313-239-00209711-2009



| | | | | | | |
|---------------------------|---|----|-----|-----|--------|-------|
| Описание продукта | Грунт-эмаль НОВАКС 14239 – однокомпонентное быстросохнущее защитное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, эластичность, стойкостью к истиранию, обладающее превосходной адгезией, декоративными свойствами и атмосферостойкостью. | | | | | |
| Область применения | Применяется для противокоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций, объектов промышленного и гражданского строительства, инженерных сооружений в транспортном строительстве, наружной поверхности труб и резервуаров, опор линий электропередач, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного и тропического климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности. Грунт-эмаль устойчива к воздействию воды, различных нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций. | | | | | |
| Время высыхания* | Температура, °С | +5 | +10 | +20 | +60 | +80 |
| | До отлипа, час. | 2 | 1 | 0,2 | - | - |
| | До степени 3, час. | 4 | 2 | 1 | 45 мин | 30мин |

*При толщине сухой пленки 80 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 5 суток.

Грунт-эмаль НОВАКС® 14239 (NOVAX® Multicoat 14239)

Рекомендации по применению



| Условия нанесения | Минимальная температура, °C Температура поверхности Максимальная относительная влажность, % | +5 Точка росы + минимум 3°C 85 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|--|---|--|------------------------|---------------------------|------------------------|--------------|-----|--------|---|--------------|-------------|-----------------|-----|--------|---|--------------|-------------|----------------|---------|---------|---------|--------------|-------|---------------------|---------|---------|---------|--------------|-------|--------------|---|---|---|--------------|-------------|--|
| Подготовка поверхности | Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Допускается нанесение на металлические поверхности с остатками плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм. Степень подготовки поверхности – не ниже St2 (ISO 8501) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Подготовка материала | Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Разбавить до рабочей вязкости. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рекомендации по нанесению | <table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 50</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>30-40</td></tr><tr><td>Пневматическое HLVP</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>30-40</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 50</td></tr></tbody></table> | Тип нанесения | Рекомендуемое давление на входе, Атм. | Рекомендуемое давление на выходе, Атм. | Диаметр сопла, мм. | Рекомендуемый разбавитель | Рабочая вязкость, сек. | Безвоздушное | 4-5 | От 120 | В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 50 | Комбинированное | 4-5 | От 120 | - | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 45 | Пневматическое | 3,5-4,0 | 3,5-4,0 | 1,5-2,0 | НОВАКСОЛ 303 | 30-40 | Пневматическое HLVP | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 | 1,5-2,0 | НОВАКСОЛ 303 | 30-40 | Кисть, валик | - | - | - | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 50 | |
| Тип нанесения | Рекомендуемое давление на входе, Атм. | Рекомендуемое давление на выходе, Атм. | Диаметр сопла, мм. | Рекомендуемый разбавитель | Рабочая вязкость, сек. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Безвоздушное | 4-5 | От 120 | В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Комбинированное | 4-5 | От 120 | - | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пневматическое | 3,5-4,0 | 3,5-4,0 | 1,5-2,0 | НОВАКСОЛ 303 | 30-40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Пневматическое HLVP | 2,0-2,5 | 2,0-2,5 | 1,5-2,0 | НОВАКСОЛ 303 | 30-40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Кисть, валик | - | - | - | НОВАКСОЛ 303 | Не менее 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Упаковка | Грунт-эмаль НОВАКС 14239 поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Транспортировка и хранение | Грунт-эмаль НОВАКС 14239 хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°C до + 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Гарантийный срок хранения | 12 месяцев от даты изготовления. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Меры безопасности | Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.