

Грунт-эмаль НОВАКС® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)

(ТУ 2312-201-00209711-2007)



Описание продукта	Грунт-эмаль НОВАКС 11201 – однокомпонентное, быстросохнущее алкидно-уретановое самостоятельное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства, обладающее превосходной адгезией, декоративными свойствами и атмосферостойкостью.					
Область применения	Применяется для антикоррозионной защиты: Наружных поверхностей всех видов грузовых вагонов и подвагонного оборудования железнодорожного транспорта; Металлических, бетонных и железобетонных конструкций мостов и других инженерных сооружений; Эстакад, трубопроводов различного назначения, других конструкций объектов нефтегазодобычи, нефтегазопереработки и нефтепродуктообеспечения ; Частично прокорродированных и чистых металлических поверхностей без предварительного грунтования при строительстве гражданских, общественных, промышленных зданий и сооружений, транспортных средств, дорожной техники. Устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.					
Отраслевые заключения	🚧 ОАО «ВНИИЖТ», ГОСТ 7409-2018. Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям. Окраска наружных и внутренних поверхностей вагонов, платформ, думпкаров, вагонов для перевозки автомобилей, вагонов-зерновозов, вагонов-цементовозов, цистерн для перевозки нефтепродуктов и сжиженных углеводородных газов (боковые и торцевые стены, крыша), тележек, рам, подкузовного и тормозного оборудования для крытых грузовых вагонов, полувагонов. 🚧 ОАО «ЦНИИС», СТО-01393674-007-2019 Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания.					
Время высыхания*	Температура, °C	+5	+10	+20	+60	+80
	До отлипа, мин.	2	1,5	0,5	-	-
	До степени 3, час.	6	4	2	0,5	20 мин

*При толщине сухой пленки 35мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

Грунт-эмаль НОВАКС® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Минимальная температура, °C Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°C 85 %																																				
Подготовка поверхности	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501).																																					
Подготовка материала	Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.																																					
Рекомендуемое предварительное покрытие	Не требует предварительного грунтования.																																					
Нанесение следующего слоя	Этот же материал.																																					
Рекомендации по нанесению	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td></td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 304</td><td>18-25</td></tr><tr><td>Пневматическое HLVP</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td></td><td>25-40</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td>35-50</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 45	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 304	18-25	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		25-40	Кисть, валик	-	-	-		35-50	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 45																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 304	18-25																																	
Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		25-40																																	
Кисть, валик	-	-	-		35-50																																	
Упаковка	Грунт-эмаль НОВАКС 11201 поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л).																																					
Транспортировка и хранение	Грунт-эмаль НОВАКС 11201 хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°C до + 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов.																																					
Гарантийный срок хранения	12 месяцев от даты изготовления.																																					
Меры безопасности	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>																																					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Интервал межслойной сушки при нанесении материала методом «мокрый-по-мокрому» - не менее 20 минут.