

# Грунтовка НОВАКС® 03173 Цинк (NOVAX® Primer 03173 Zn)

(ТУ 2312-173-00209711-2005)



<b>Описание продукта</b>	Грунтовка НОВАКС 03173 Цинк – однокомпонентная полиуретановая цинксодержащая грунтовка отверждаемая влагой воздуха, имеющая отличные физико-механические свойства, такие как ударпрочность, абразивостойкость, стойкостью к истиранию, обладающая повышенной устойчивостью к действию агрессивных химических сред.			
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве грунтовочного слоя в полиуретановых системах покрытий для противокоррозионной защиты металлических конструкций мостов, инженерных сооружений в транспортном строительстве, объектов нефтегазового комплекса, промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов.			
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20
	До отлипа, час.	3	2	1
	До степени 3, час.	7	5	3

\*При толщине сухой пленки 80 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

# Грунтовка НОВАКС® 03173 Цинк (NOVAX® Primer 03173 Zn)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 98 %																																				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ металлические поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501).																																					
<b>Подготовка материала</b>	Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции, профильтровать и довести до рабочей вязкости.																																					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Эмаль НОВАКС 13524, грунт-эмаль НОВАКС 13202.																																					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>-</td><td>Состояние поставки</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>Состояние поставки</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>25-30</td></tr><tr><td>Пневматическое HLPV</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>25-30</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	-	Состояние поставки	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Состояние поставки	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	25-30	Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	25-30	Кисть, валик	-	-	-	-	-	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	-	Состояние поставки																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Состояние поставки																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	25-30																																	
Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	25-30																																	
Кисть, валик	-	-	-	-	-																																	
<b>Упаковка</b>	Грунтовка НОВАКС 03173 Цинк поставляется в ведрах (5 л).																																					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунтовку НОВАКС 03173 Цинк хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от +5°С до + 30°С.																																					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	3 месяца от даты изготовления.																																					
<b>Меры безопасности</b>	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>																																					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.