

Огнезащитный состав НОВАКС 52327 (NOVAX Fire protective 52327)

ТУ 2312-327-00209711-2015



Назначение	<p>Огнезащитный состав НОВАКС 52327 - тонкослойный огнезащитный состав терморасширяющегося типа на эпоксидной основе, двухкомпонентный, предназначен для:</p> <ul style="list-style-type: none">• повышения предела огнестойкости до R120 стальных (незагрунтованных) несущих конструкций, подвергающихся механическому, химическому и коррозионному воздействию;• эксплуатации в общественных зданиях административного назначения, промышленных и гражданских объектах;• антикоррозионной защиты строительных конструкций, где требуется ее совместимость с огнезащитой.						
Область применения	<p>Рекомендуется для применения:</p> <ul style="list-style-type: none">• в открытой атмосфере всех типов по ГОСТ 15150;• для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2;• во всех макроклиматических зонах по ГОСТ 9.401;• в условиях воздействия окружающей среды от слабо- до среднеагрессивной;• в условиях воздействия сильноагрессивной среды (с применением покрывного слоя). <p>Применяется как самостоятельное покрытие (не требует грунтовки и финишного покрытия), так и в системе с антикоррозионными грунтовками и финишными покрытиями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.</p> <p>Огнезащитный состав НОВАКС 52327 рекомендован к применению на объектах нефтеперерабатывающей, газовой, химической, атомной, горнодобывающей и горно-перерабатывающей промышленности.</p>						
Описание	<p>Соответствует требованиям, установленным в «Техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности» (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ), ГОСТ Р 53295 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности». Антикоррозионные свойства покрытия (без грунтовки) соответствуют IV группе СП 28.13330. Срок службы покрытия не менее 25 лет (по ГОСТ 9.401) при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.</p>						
Время высыхания	<table><tr><td>Температура, °С</td><td>18-22</td></tr><tr><td>До степени 3, ч</td><td>12</td></tr><tr><td>До степени 5, ч</td><td>24</td></tr></table>	Температура, °С	18-22	До степени 3, ч	12	До степени 5, ч	24
Температура, °С	18-22						
До степени 3, ч	12						
До степени 5, ч	24						
Время перекрытия	<table><tr><td>Температура, °С</td><td>+20</td></tr><tr><td>Межслойная сушка, ч.</td><td>12</td></tr><tr><td>Полная полимеризация, сут.</td><td>7</td></tr></table>	Температура, °С	+20	Межслойная сушка, ч.	12	Полная полимеризация, сут.	7
Температура, °С	+20						
Межслойная сушка, ч.	12						
Полная полимеризация, сут.	7						

Огнезащитный состав НОВАКС 52327 (NOVAX Fire protective 52327)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Температура окружающей среды, °С Температура для качественного распыления, °С Температура поверхности, °С Максимальная относительная влажность, %	От +5 до +30 От +15 до +23 Точка росы+ минимум 3°С 80 %
Подготовка поверхности	Подготовка металлических поверхностей – абразивоструйная очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501). Подготовка загрунтованных поверхностей – очистка от загрязнений до степени 1 по ГОСТ 9.402.	
Рекомендуемое предварительное покрытие	Материал возможно наносить без грунтовочного слоя. В качестве грунтовочного слоя в сильноагрессивной среде рекомендуется применять грунтовку НОВАКС 02284 или антикоррозионную грунт-эмалевую композицию Грэмируст. Возможно применение других грунтовок по согласованию с НПО «Лакокраспокрытие».	
Соотношение компонентов	Соотношение компонента А (основа) и компонента В (отвердитель) составляет 100:10 по массе или 100:13 по объему.	
Подготовка материала	Перед применением компонент А следует перемешать до полного устранения следов расслоения и осадка. Невскрытую упаковку с компонентом Б интенсивно встряхнуть. В тару с компонентом А добавить компонент Б в соотношении, указанном выше, и тщательно перемешать. Дать смеси отстояться в течение 10-20 мин. для выхода пузырьков воздуха. Жизнеспособность готового состава составляет 2 ч при температуре окружающего воздуха (18-22) °С. Перемешивание проводят механическим способом.	
Рекомендации по нанесению	Безвоздушное распыление агрегатами высокого давления поршневого типа, валик, кисть (только подкраска): <input type="checkbox"/> давление аппарата – 180-250 атм.; <input type="checkbox"/> производительность аппарата – не менее 9 л/мин; <input type="checkbox"/> сопло – 417, 419, 517, 519, 521; <input type="checkbox"/> диаметр шланга – не менее 3/8 дюйма (9,5 мм). Максимальная толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления – не более 2000 мкм за один слой.	
Очистка инструментов	Ксилол, растворитель Р-4, растворитель 646	
Упаковка	20 кг (евроведро) компонент А 2 кг (металлическая канистра) компонент Б	
Транспортировка и хранение	При температуре от -25°С до +35°С	
Гарантийный срок хранения	24 месяца с даты изготовления компонентов. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием.	
Меры безопасности	Состав и его компоненты - беречь от огня! При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями нормативных документов по безопасности труда в строительстве.	