

Грунтовка НОВАКС® 06295 Цинк (NOVAX® Primer 06295 Zn)

(ТУ 2312-295-00209711-2014)



Описание продукта	Грунтовка НОВАКС 06295 Цинк – однокомпонентная эпоксиэфирная грунтовка, содержащая в составе протекторные цинковые пигменты, обладающая превосходной адгезией, имеющая отличные физико-механические свойства, такие как эластичность и ударопрочность.					
Область применения	Применяется в качестве грунтовочного слоя в системах с эпоксидными и полиуретановыми материалами для длительной антикоррозионной защиты металлических конструкций различного назначения, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, морского и тропического климатов. Создает протекторную защиту металлических поверхностей. Грунтовка устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.					
Время высыхания*	Температура, °С	+5	+10	+20	+60	+80
	До отлипа, час.	2	1	0,5	-	-
	До степени 3, час.	6	4	2	1	0,5

*При толщине сухой пленки 50 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

Грунтовка НОВАКС® 06295 Цинк (NOVAX® Primer 06295 Zn)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 80 %																																				
Подготовка поверхности	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501).																																					
Подготовка материала	Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.																																					
Нанесение следующего слоя	Эмаль НОВАКС 11518, НОВАКС 13524.																																					
Рекомендации по нанесению	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>30-35</td></tr><tr><td>Пневматическое HLPV</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>30-35</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 303</td><td>Не менее 45</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35	Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35	Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35																																	
Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35																																	
Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 45																																	
Упаковка	Грунтовка НОВАКС 06295 Цинк поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л).																																					
Транспортировка и хранение	Грунтовку НОВАКС 06295 хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°С до + 30°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов.																																					
Гарантийный срок хранения	6 месяцев от даты изготовления.																																					
Меры безопасности	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>																																					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55
info@novax.ru; www.novax.ru