



Грунтовка ELITE «Универсал»

Рекомендации по применению

Описание продукта	Грунтовка ELITE «Универсал» – однокомпонентное, тиксотропное, быстросохнущее(30мин) защитное покрытие, имеющее хорошие физико-механические свойства, повышает антикоррозионную защиту, придает прочность поверхности основного материала. Применяется в комплексе с эмалью НОВАКС ЭЛИТ «Жидкий пластик», а также с алкидными, алкидно-уретановыми, алкидно-стирольными, акриловыми эмалями и водно-дисперсионными красками.				
Область применения	Применяется для грунтования металлических (стальных), оцинкованных, деревянных, бетонных, цементных и кирпичных поверхностей, а так же пригодных для окрашивания пластмасс (перед нанесением проверить совместимость грунтовки и эмали с поверхностью пластика), эксплуатируемых внутри помещений так и в открытой атмосфере умеренного и холодного климатов.				
Отраслевые заключения	☐ ИЛ «ЛКП-ХОТЬКОВО-ТЕСТ»				
Свойства покрытия и материал	Внешний вид покрытия	Однородная, гладкая поверхность без кратеров, пор и морщин			
	Цвет	Серый			
	Адгезия, балл, не более	1			
	Объемная доля нелетучих веществ,%, не менее	45			
	Массовая доля нелетучих, %, не менее	55			
	Плотность, кг/л	1,2-1,3			
Время высыхания*	Температура, °С	+10	+20	+30	+35
	Межслойная сушка, час	4,0	2,0	0,5	0,5
	До отлипа, час	1,5	0,5	-	-
	До остепени 3, час	2	1	0,5	20мин
	До ввода в эксплуатацию, сут	14	7	3	2

*При толщине сухой пленки 35 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее суток.



Грунтовка ELITE «Универсал»

Рекомендации по применению

Условия нанесения	Минимальная температура, °C Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %			+10 Точка росы + минимум 3°C 80%		
Подготовка поверхности	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501).					
Подготовка материала	Материал тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции.					
Рекомендуемое предварительное покрытие	Не требует					
Нанесение следующего слоя	1) Грунтовка ELITE «Универсал» 2) Эмаль ELITE «Жидкий пластик» 3) Различные алкидные, алкидно-уретановые, алкидно-стирольные, акриловые эмали и водно-дисперсионные краски					
Толщина покрытия и расход **	Толщина сухого слоя, мкм		Толщина мокрого слоя, мкм		Теоретический расход, г/м²	
	35		78		120	
Рекомендации по нанесению	Метод нанесения	Рекомендуемое давление на входе, атм	Рекомендуемое давление на выходе, атм	Диаметр сопла, мм	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, с
	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35
	Пневматическое HLVP	3,5-4,0	3,5-4,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 303	30-35
	Кисть с натуральной щетиной	-	-	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 50
	Мелкопористый валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 303	Не менее 50
Упаковка	Поставляется в евроведрах (20л) и мелкой фасовке.					
Транспортировка и хранение	Грунтовку НОВАКС ЭЛИТ «Универсал» следует хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°C до + 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов.					
Гарантийный срок хранения	24 месяцев от даты изготовления.					
Меры безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

НПО «Лакокраспокpытие»

Департамент промышленных ЛКМ

Тел/факс: + 7 (495) 526-69-55, e-mail: info@novax.ru, www.novax.ru