

# Грунтовка НОВАКС 02259 (NOVAX Primer 02259)

(ТУ 2312-174-00209711-2005)



<b>Описание продукта</b>	Новакс 02259 – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, обладающая превосходной адгезией и химической стойкостью.				
<b>Область применения</b>	Применяется для защиты металлических поверхностей, приборов и различных конструкций, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы различных климатических зон. Устойчива к воздействию химически агрессивных сред и нефтепродуктов. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций. Допускается применение материала в качестве самостоятельного покрытия.				
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 01		100 : 1,6 (по массе)		
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+60
	До отлипа, час.	2	1	0,5	-
	До степени 3, час.	4	2	1	0,5

\*При толщине сухой пленки 20 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.  
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 5 суток.

# Грунтовка НОВАКС 02259 (NOVAX Primer 02259)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 85 %																																				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501)																																					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.																																					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Эмаль НОВАКС ХП-7120, НОВАКС 13524, НОВАКС 12670																																					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>НОВАКСОЛ 272</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 272</td><td>Не менее 45</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 272</td><td>16-20</td></tr><tr><td>Пневматическое НLVP</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 272</td><td>16-20</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 272</td><td>Не менее 45</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 272	16-20	Пневматическое НLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 272	16-20	Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 272	16-20																																	
Пневматическое НLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 272	16-20																																	
Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 272	Не менее 45																																	
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунтовка НОВАКС 02259 Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°С до + 30°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 25°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
<b>Меры безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.																																					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Допускается нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому».

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55  
info@novax.ru; www.novax.ru