

Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® (GREMYRUST® Multicoat)

ТУ 2312-088-00209711-2014



Описание продукта	Грунт-эмаль ГРЭМИРУСТ – двухупаковочное эпоксидное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, абразивостойкость, стойкость к истиранию, обладающее превосходной адгезией, химстойкостью и атмосферостойкостью.				
Область применения	Применяется для противокоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций в транспортном строительстве, объектов гидротехнических сооружений, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.				
Отраслевые заключения	<input type="checkbox"/> ОАО «Трест Гидромонтаж». РД ГМ-01-02 «Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений». <input type="checkbox"/> ЗАО ЦНИИМФ. «Руководство по окрашиванию судов отечественными и импортными лакокрасочными материалами»				
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент В Код 021	10 : 1			
	Компонент А : Компонент В Код 02	100 : 5			
	Компонент А : Компонент В Код 03	100 : 1,9			
Время высыхания*	Температура, °С	+5	+10	+20	+60
	До отлипа, час.	3	2	1	-
	До степени 3, час.	14	12	10	0,5
	Межслойная сушка, час	14	12	10	0,5
	Время перекрытия полиуретановыми материалами, час	14	12	10	0,5

*При толщине сухой пленки 50 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 10 суток.

Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® (GREMYRUST® Multicoat)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы+ минимум 3°С 85 %																																				
Подготовка поверхности	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ металлические поверхности. Допускается нанесение материала на металлические поверхности с остатками плотностепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм. Степень подготовки поверхности – St2 (ISO 8501-1).																																					
Подготовка материала	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.																																					
Рекомендуемое предварительное покрытие	Не требует предварительного грунтования.																																					
Нанесение следующего слоя	Этот же материал или Эмаль НОВАКС 12670, Эмаль НОВАКС 13524, в зависимости от применяемой системы покрытий. Максимальное время выдержки перед нанесением покрывных слоев – не более 2-х недель, после чего рекомендуется придать шероховатость поверхности покрытия грунт-эмали ГРЭМИРУСТ.																																					
Рекомендации по нанесению	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип нанесения</th> <th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th> <th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th> <th>Диаметр сопла, мм.</th> <th>Рекомендуемый разбавитель</th> <th>Рабочая вязкость, сек.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Безвоздушное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td> <td></td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Комбинированное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>-</td> <td>НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272</td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое</td> <td>3,5-4,0</td> <td>3,5-4,0</td> <td>1,5-2,0</td> <td></td> <td>22-30</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое HLVP</td> <td>2,0-2,5</td> <td>2,0-2,5</td> <td>1,5-2,0</td> <td></td> <td>22-30</td> </tr> <tr> <td>Кисть, валик</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>Не менее 45</td> </tr> </tbody> </table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 60	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272	Не менее 60	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0		22-30	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		22-30	Кисть, валик	-	-	-		Не менее 45	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 60																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272	Не менее 60																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0		22-30																																	
Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		22-30																																	
Кисть, валик	-	-	-		Не менее 45																																	
Упаковка	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
Транспортировка и хранение	Грунт-эмаль ГРЭМИРУСТ Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 50°С до + 50°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 25°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
Гарантийный срок хранения	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
Меры безопасности	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.																																					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55
info@novax.ru; www.novax.ru