

Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция КОРНИКА® (CORNIKA® Multicoat)

ТУ 2312-100-00209711-2014



Описание продукта	Корника – двухупаковочное эпоксидное покрытие, отличающееся повышенной износостойкостью и устойчивостью к широкому спектру химических реагентов.					
Область применения	Применяется для противокоррозионной защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций в транспортном строительстве, объектов гидротехнических сооружений, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности. Грунт-эмаль устойчива к воздействию различных нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций. Отличительной особенностью материала является резистентность к плесневым грибам.					
Отраслевые заключения	<ul style="list-style-type: none">✚ ЗАО ЦНИИМФ. «Руководство по окрашиванию судов отечественными и импортными лакокрасочными материалами»✚ ОАО «Трест Гидромонтаж». РД ГМ 01-02 «Руководящий документ по защите гидромеханического оборудования и металлоконструкций гидротехнических сооружений от коррозии», в сочетании с эмалью ХП-7120✚ Институт биохимии и физиологии микроорганизмов им. Г.К. Скрыгина. Заключение о повышенной грибостойкости покрытия.					
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент В Код 022		10 : 1 (по массе)			
	Компонент А : Компонент В Код 02		100 : 7.5 (100 : 8.2 для коричневого) по массе			
	Компонент А : Компонент В Код 03		100 : 2.4 (2,6 – для коричневого) по массе			
Время высыхания*	Температура, °С	+5	+10	+20	+60	+80
	До отлипа, час.	8	6	3	-	-
	До степени 3, час, не более	18	14	10	1	0,5

*При толщине сухой пленки 50 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция КОРНИКА® (CORNIKA® Multicoat)

Рекомендации по применению



Условия нанесения	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 85 %																																				
Подготовка поверхности	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Допускаются на поверхности металлоконструкций остатки плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм. Степень подготовки поверхности – St2 (ISO 8501-1).																																					
Подготовка материала	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.																																					
Нанесение следующего слоя	Этот же материал или Эмаль Новакс ХП-7120, Эмаль Новакс 13524 в зависимости от применяемой системы покрытий. Максимальное время выдержки перед нанесением покрывных слоев – не более 2-х недель, после чего рекомендуется придать шероховатость поверхности покрытия Грунт-эмаль Корника.																																					
Рекомендации по нанесению	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип нанесения</th> <th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th> <th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th> <th>Диаметр сопла, мм.</th> <th>Рекомендуемый разбавитель</th> <th>Рабочая вязкость, сек.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Безвоздушное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td> <td>Новаксол 302 Новаксол 272</td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Комбинированное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>-</td> <td>Новаксол 302 Новаксол 272</td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое</td> <td>3,5-4,0</td> <td>3,5-4,0</td> <td>1,5-2,0</td> <td>Новаксол 302 Новаксол 272</td> <td>35-60</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое HLVP</td> <td>2,0-2,5</td> <td>2,0-2,5</td> <td>1,5-2,0</td> <td>Новаксол 302 Новаксол 272</td> <td>35-60</td> </tr> <tr> <td>Кисть, валик</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>Новаксол 302 Новаксол 272</td> <td>Не менее 45</td> </tr> </tbody> </table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 60	Комбинированное	4-5	От 120	-	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 60	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	Новаксол 302 Новаксол 272	35-60	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	Новаксол 302 Новаксол 272	35-60	Кисть, валик	-	-	-	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 45	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 60																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 60																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	Новаксол 302 Новаксол 272	35-60																																	
Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	Новаксол 302 Новаксол 272	35-60																																	
Кисть, валик	-	-	-	Новаксол 302 Новаксол 272	Не менее 45																																	
Упаковка	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
Транспортировка и хранение	Грунт-эмаль Корника Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°С до + 40°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 30°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
Гарантийный срок хранения	Компонент А Компонент В Код 02	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
Меры безопасности	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>																																					

**Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.