

# Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® ХС (GREMYRUST® Multicoat CR)

ТУ 2312-088-00209711-2014



<b>Описание продукта</b>	Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ ХС– двухупаковочное эпоксидное покрытие, стойкое к воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, обладает повышенной стойкостью к действию растворов кислот, щелочей, солей, масел и некоторых нефтепродуктов.				
<b>Область применения</b>	Применяется для защиты металлических, бетонных и железобетонных конструкций в транспортном строительстве, объектов гидротехнических сооружений, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Возможно нанесение на плохо подготовленные металлические поверхности. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.				
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 021	10 : 1			
	Компонент А : Компонент В Код 02	100 : 5			
	Компонент А : Компонент В Код 087	100 : 18			
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+80
	До отлипа, час.	3	2	1	-
	До степени 3, час.	14	12	10	0,5
	Межслойная сушка, час	14	12	10	0,5

\*При толщине сухой пленки 125 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.  
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 10 суток.

# Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ® ХС (GREMYRUST® Multicoat CR)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы+ минимум 3°С 85 %																																				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ металлические поверхности. Допускается нанесение материала на металлические поверхности с остатками плотносцеplenной ржавчины толщиной не более 100 мкм. Степень подготовки поверхности – St2 (ISO 8501-1).																																					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.																																					
<b>Рекомендуемое предварительное покрытие</b>	Не требует предварительного грунтования.																																					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Этот же материал или Эмаль НОВАКС 12670, Эмаль НОВАКС 13524, в зависимости от применяемой системы покрытий. Максимальное время выдержки перед нанесением покрывных слоев – не более 2-х недель, после чего рекомендуется придать шероховатость поверхности покрытия грунт-эмали ГРЭМИРУСТ ХС.																																					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип нанесения</th> <th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th> <th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th> <th>Диаметр сопла, мм.</th> <th>Рекомендуемый разбавитель</th> <th>Рабочая вязкость, сек.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Безвоздушное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td> <td></td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Комбинированное</td> <td>4-5</td> <td>От 120</td> <td>-</td> <td>НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272</td> <td>Не менее 60</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое</td> <td>3,5-4,0</td> <td>3,5-4,0</td> <td>1,5-2,0</td> <td></td> <td>22-30</td> </tr> <tr> <td>Пневматическое HLPV</td> <td>2,0-2,5</td> <td>2,0-2,5</td> <td>1,5-2,0</td> <td></td> <td>22-30</td> </tr> <tr> <td>Кисть, валик</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>Не менее 45</td> </tr> </tbody> </table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 60	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272	Не менее 60	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0		22-30	Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		22-30	Кисть, валик	-	-	-		Не менее 45	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия		Не менее 60																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 303 НОВАКСОЛ 272	Не менее 60																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0		22-30																																	
Пневматическое HLPV	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0		22-30																																	
Кисть, валик	-	-	-		Не менее 45																																	
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунт-эмаль ГРЭМИРУСТ ХС Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 50°С до + 50°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 25°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
<b>Меры безопасности</b>	<p>Данный продукт является пожароопасным и токсичным.</p> <p>Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности».</p> <p>Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д.</p> <p>Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.</p> <p>Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.</p>																																					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55  
info@novax.ru; www.novax.ru