



НАУЧНО  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ЛАКОКРАСПОКРЫТИЕ

# СПРАВОЧНИК СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 12944-2007



## О КОМПАНИИ

Научно-производственное объединение «Лакокраспокрытие» ведет свою историю с 1960 года, когда решением Госкомитета Совмина СССР по химии в г.Хотьково Московской области был организован Научно-исследовательский институт технологии лакокрасочных покрытий.

**Цель предприятия** - сфокусироваться на разработке и производстве лакокрасочных материалов индустриального назначения, основываясь на актуальных научных разработках, современных требованиях рынка, постоянных контактах с отечественными и зарубежными поставщиками сырья, внедрении последних достижений в области технологий лакокрасочных материалов и покрытий с акцентом на защите окружающей среды.

## НПО «ЛАКОКРАСПОКРЫТИЕ» СЕГОДНЯ

Современные системы лакокрасочных покрытий для различных отраслей промышленности под маркой NOVAX®.

Проектирование, изготовление, монтаж и обслуживание комплексных окрасочных линий, включая механическую и химическую подготовку поверхности, окрашивание жидкими и порошковыми ЛКМ, транспортные системы, очистку стоков и выбросов, вспомогательное оборудование.

Испытания лакокрасочных материалов и покрытий аккредитованной лабораторией «ЛКП-Хотьково-Тест», в том числе для целей сертификации в системе ГОСТ Р, ПАО «Газпром», ООО «НИИ Транснефть» и Таможенного Союза.

Научно-исследовательский институт ЛКП – способный обеспечить разработку покрытий для любых целей промышленности и строительства. При институте функционирует технический комитет по стандартизации в области защиты от коррозии ТК-290.

## РЕШЕНИЯ NOVAX® - ОСНОВА ВАШЕГО УСПЕХА

Современный производственный комплекс, оснащенный емкостным парком, высокотехнологичным оборудованием с применением новейших технологий в сфере производства лакокрасочных материалов.

Подбор оптимальных технических и технологических решений по выбору систем покрытий при проектировании в соответствии с требованиями заказчиков.

Проведение опытно-промышленных испытаний на объектах, осуществление технической поддержки и инспекторского контроля квалифицированными специалистами НПО «ЛКП», сертифицированными ЦНИИ КМ «Прометей», на всех стадиях окрасочного производства, от подготовки поверхности и нанесения материалов до оценки состояния покрытий в процессе эксплуатации.

Солидарные гарантийные обязательства на системы покрытий при соблюдении технологии нанесения лакокрасочных материалов NOVAX® в соответствии с нормативно-технической документацией.

Организация и проведение семинаров и конференций на базе собственного учебного центра.



Данное руководство предназначено для оказания помощи при выборе наиболее подходящей системы покрытий NOVAX® для защиты конструкций от коррозии. Все металлоконструкции, оборудование и установки, эксплуатирующиеся на воздухе, в воде или грунте, подвержены коррозионному воздействию окружающей среды и в течение всего срока службы требуют постоянной защиты от коррозии.

В данном руководстве содержатся сведения по технологии защитных покрытий, критерий правильного выбора материалов и систем покрытий и требований к подготовке поверхности.

Руководство подготовлено в соответствии с последним изданием международного стандарта ISO 12944 «Лаки и краски. Защита от коррозии стальных конструкций системами защитных покрытий».

В конце руководства приведены универсальные системы покрытий, рекомендованные компанией НПО «Лакокраспокрытие» для сред разной степени агрессивности.

## ПОДБОР ОПТИМАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЯ, КРИТЕРИИ ВЫБОРА

Для обеспечения оптимальной экономичности и эффективности при выборе системы покрытий для защиты от коррозии необходимо учитывать ряд факторов.

- **КОРРОЗИОННУЮ АКТИВНОСТЬ СРЕДЫ**
- **ТРЕБУЕМЫЙ СРОК СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ**
- **ИСХОДНОЕ СОСТОЯНИЕ СТАЛИ**
- **СПОСОБ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ**

## КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ СРЕДЫ

При выборе системы покрытий крайне важно определить условия, при которых будут эксплуатироваться конструкции, оборудование или установки. Чтобы определить коррозионное воздействие внешней среды, необходимо учесть следующие факторы:

- **ВЛАЖНОСТЬ И ТЕМПЕРАТУРА (РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА И ПЕРЕПАДЫ ТЕМПЕРАТУР)**
- **НАЛИЧИЕ УЛЬТРАФИОЛЕТОВОГО ИЗЛУЧЕНИЯ**
- **ХИМИЧЕСКОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ**
- **МЕХАНИЧЕСКОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ (УДАРНЫЕ НАГРУЗКИ, АБРАЗИВНЫЙ ИЗНОС И ПР.)**

Для конструкций, заглубленных в почву, необходимо учитывать их пористость и характеристики грунта, воздействию которого они подвергаются. Критически важными являются влажность и значение pH грунта, а также биологическое воздействие бактерий и микроорганизмов. При погружении в воду важным также является ее тип и химический состав.

От коррозионной агрессивности среды зависит:

- **ТИП КРАСКИ, ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ**
- **ОБЩАЯ ТОЛЩИНА СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ**
- **ТРЕБУЕМАЯ ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**
- **МИНИМАЛЬНЫЕ И МАКСИМАЛЬНЫЕ ИНТЕРВАЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ**

## КАТЕГОРИИ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ В АТМОСФЕРЕ ПО СТАНДАРТУ ISO 12944

Категория коррозии	Уменьшение толщины углеродистой стали мкм/год	Типичные примеры окружающей среды	
		Снаружи	Внутри
C1 очень низкая	≤1,3	-	Обогреваемые здания с нейтральной атмосферой, например: офисы, магазины, школы, гостиницы.
C2 низкая	>1,3 до 25	Атмосфера с незначительным загрязнением. В основном сельские районы.	Неотапливаемые здания где выступает конденсат. Например: склады, спортзалы и пр.
C3 умеренная	>25 до 50	Атмосфера города и промышленных зон. Умеренное загрязнение двуокисью серы.	Производственные помещения с высокой влажностью и слабым загрязнением воздуха. Например: по производству продуктов питания, прачечные, пивоварни, молокозаводы.
C4 высокая	>50 до 80	Промышленные районы и побережье с умеренной концентрацией солей.	Химические сооружения, бассейны, домики над водой.
C5-I очень высокая (промышленная)	>80 до 200	Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой.	Здания и зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.
C5-M очень высокая морская	>80 до 200	Прибрежные зоны с высокой концентрацией солей.	Здания или зоны с почти постоянной конденсацией и сильным загрязнением.

## КАТЕГОРИИ ДЛЯ ПОЧВЫ И ВОДЫ ПО СТАНДАРТУ ISO 12944

Категория коррозии	Окружающая среда	Примеры конструкций
Im1	Пресная вода	Речные сооружения, гидроэлектростанции
Im2	Морская или минерализованная вода	Морские порты, шлюзы, плотины, сваи, пристани, морские сооружения
Im3	Почва	Заглубленные цистерны, стальные сваи, трубопроводы

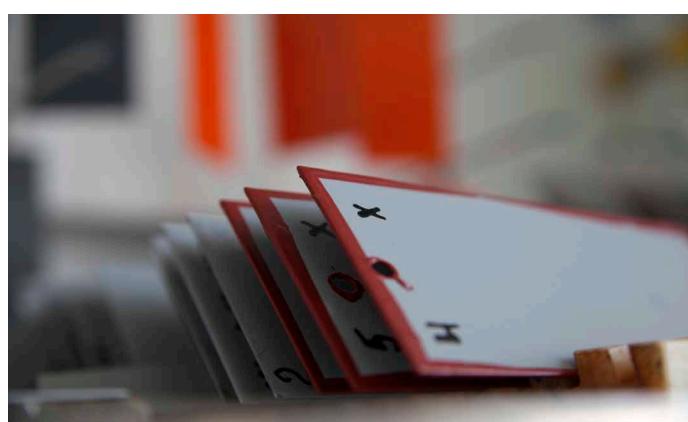
## СРОК СЛУЖБЫ СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ

Срок службы системы антикоррозионной защиты зависит от следующих параметров:

- Типа системы окраски;
- Конструктивного решения;
- Состояния поверхности перед подготовкой;
- Эффективности подготовки поверхности;
- Способа нанесения покрытия;
- Условий нанесения покрытия;
- Уровня коррозионных воздействий в процессе эксплуатации.

Срок службы систем покрытий согласно ISO 12944-1:

- Низкий — от 2 до 5 лет;
- Средний — от 5 до 15 лет;
- Высокий — более 15 лет.



## СТЕПЕНИ РЖАВЛЕНИЯ ПО СТАНДАРТУ ISO 8501-1 И ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014

Степень ржавления	Характеристика окисленности поверхности
A	Поверхность стали почти полностью покрыта прочно сцепленной с металлом прокатной окалиной. На поверхности почти нет ржавчины
B	Поверхность стали начала ржаветь, от нее начинает отслаиваться прокатная окалина
C	Поверхность стали, с которой в результате коррозии почти полностью исчезла прокатная окалина, или с которой прокатная окалина может быть легко удалена. На поверхности стали, при визуальном осмотре, наблюдаются небольшие изъязвления коррозии
D	Поверхность стали, с которой в результате коррозии прокатная окалина исчезла и на которой наблюдается язвенная коррозия на всей поверхности при визуальном осмотре

## СПОСОБЫ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ

**Стандартные степени подготовки поверхности при первичной обработке способом струйной очистки согласно стандарту ISO 8501-1.**

### СТРУЙНАЯ ОЧИСТКА Sa

**Sa1** - При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от слабо пристающих окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

**Sa2** - При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся загрязнения должны приставать прочно.

**Sa2 1/2** - При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Любые оставшиеся следы загрязнения должны выглядеть только как легкое окрашивание в виде пятен или полос.

**Sa3** - При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от большей части прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц. Она должна иметь однородную металлическую окраску.

**Стандартные степени подготовки поверхности при первичной обработке путем очистки ручным или механическим инструментом согласно стандарту ISO 8501-1.**

### МЕХАНИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА St

**St2** - При осмотре без увеличения поверхность должна быть свободной от видимых масла, смазки и грязи, а также от плохо пристающих прокатной окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

**St3** - Как для **St2**, но поверхность должна обрабатываться более тщательно для получения металлического блеска, обуславливаемого металлической основой.

### Визуальное восприятие очищенной поверхности стали:

- Степень очистки по Sa 2 — 76 % чистой поверхности;
- Степень очистки по Sa 2 1/2 — 96 % чистой поверхности;
- Степень очистки по Sa 3 — 99 % чистой поверхности.

Оценка первоначального состояния поверхности производится с целью определения возможной и/или необходимой степени очистки, а также выбора оптимального метода подготовки поверхности.

**СИСТЕМЫ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ КАТЕГОРИЙ  
КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ АТМОСФЕРЫ И ДРУГИХ СРЕД В СООТВЕТСТВИИ С  
РЕКОМЕНДАЦИЯМИ МЕЖДУНАРОДНОГО СТАНДАРТА ISO 12944-5:2007**

**КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ С2**

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя, мкм	количество слоев	общая толщина покрытия, мкм	Срок службы покрытия
A.2.01	Алкид-уретан	Грунтовка НОВАКС® 01179 (NOVAX® Primer 01179)	40	1	80	2-5 лет
	Алкид-уретан	Эмаль НОВАКС® 11518 (NOVAX® Multicoat 11518)	40	1		
A.2.02	Алкид-уретан	Грунтовка НОВАКС® 01179 (NOVAX® Primer 01179)	80	1-2	120	5-15 лет
	Алкид-уретан	Эмаль НОВАКС® 11518 (NOVAX® Multicoat 11518)	40	1		
A.2.03	Алкид-уретан	Грунтовка НОВАКС® 01179 (NOVAX® Primer 01179)	80	1-2	160	Более 15 лет
	Алкид-уретан	Эмаль НОВАКС® 11518 (NOVAX® Multicoat 11518)	80	1-2		
A.2.04	Алкид-уретан	Грунт-эмаль НОВАКС® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)	50	1	100	5-15 лет
	Алкид-уретан	Грунт-эмаль НОВАКС® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)	50	1		
A.2.06	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	80	1	120	5-15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	40	1		
A.2.07	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	80	1	160	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524	80	1		
A.2.08	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	60	Более 15 лет



## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ С3

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя, мкм	количество слоев	общая толщина покрытия, мкм	Срок службы покрытия
A.3.01	Алкид-уретан	Грунтовка HOBAKC® 01179 (NOVAX® Primer 01179) Эмаль HOBAKC® 11518 (NOVAX® Multicoat 11518)	80 40	1-2 1	120	2-5 лет
	Алкид-уретан					
A.3.02	Алкид-уретан	Грунтовка HOBAKC® 01179 (NOVAX® Primer 01179) Эмаль HOBAKC® 11518 (NOVAX® Multicoat 11518)	80 80	1-2 1-2	160	5-15 лет
	Алкид-уретан					
A.3.03	Алкид-уретан	Грунт-эмаль HOBAKC® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201) Грунт-эмаль HOBAKC® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)	80 120	1-2 1-2	200	Более 15 лет
	Алкид-уретан					
A.3.07	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 (NOVAX® Primer 02284) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	80 40	1 1	120	2-5 лет
	Полиуретан					
A.3.08	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 (NOVAX® Primer 02284) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	80 80	1 1	160	5-15 лет
	Полиуретан					
A.3.08	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® (GREMYRUST® Multicoat) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	80 80	1 1	160	5-15 лет
	Полиуретан					
A.3.08	Эпоксид	Грунт-эмалевая композиция КОРНИКА® (CORNICA® Multicoat) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	80 80	1 1	160	5-15 лет
	Полиуретан					
A.3.09	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 (NOVAX® Primer 02284) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	140 60	1-2 1	200	Более 15 лет
	Полиуретан					
A.3.09	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS) Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	140 60	1 1	200	Более 15 лет
	Полиуретан					
A.3.10	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка HOBAKC® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	60	5-15 лет
A.3.11	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка HOBAKC® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	160	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	100	1		
A.3.11	Полиуретановая цинконаполненная	Грунтовка HOBAKC® 03173 Цинк (NOVAX® Primer 03173 Zn)	60	1	160	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	100	1		

## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ С4

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя, мкм	количество слоев	общая толщина покрытия, мкм	Срок службы покрытия
A.4.01	Алкид-уретан	Грунт-эмаль HOBAKC® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)	80	1-2	200	2-5 лет
	Алкид-уретан	Грунт-эмаль HOBAKC® 11201 (NOVAX® Multicoat 11201)	120	1-2		
A.4.08	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	180	1-2	240	5-15 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	60	1		
A.4.09	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	220	1-2	280	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	60	1		
A.4.13	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка HOBAKC® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	160	2-5 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	100	1		
A.4.13	Полиуретановая цинконаполненная	Грунтовка HOBAKC® 03173 Цинк (NOVAX® Primer 03173 Zn)	60	1	160	2-5 лет
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	100	1		
A.4.14	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	200	5-15 лет
	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 (NOVAX® Primer 02284)	80	1		
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524	60	1		
A.4.15	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1	240	Более 15 лет
	Эпоксид	Грунтовка HOBAKC® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284)	120	1		
	Полиуретан	Эмаль HOBAKC® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524)	60	1		



## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ С5-И

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя,мкм	количество слоев	общая толщина покрытия,мкм	Срок службы покрытия
A.5I.02	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	240	1-2		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1	320	Более 15 лет
A.5I.03	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	150	1		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	150	1	300	5-15 лет
A.5I.04	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1		
	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	100	1	240	5-15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1		
A.5I.05	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1		
	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	180	1	320	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1		

## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ С5-М

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя,мкм	количество слоев	общая толщина покрытия,мкм	Срок службы покрытия
A.5M.01	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	150	1		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	150	1	300	5-15 лет
A.5M.02	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	240	1-2		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1	320	Более 15 лет
A.5M.04	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	250	1		
	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	250	1	500	Более 15 лет
A.5M.05	Эпоксидная цинконаполненная	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмирист® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	250	1		
	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмирист® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	250	1	500	Более 15 лет
	Полиуретан	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1		
A.5M.06	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	100	1	240	5-15 лет
	Эпоксид	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1		
	Полиуретан	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	180	1-2	320	Более 15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1		

## КАТЕГОРИЯ КОРРОЗИОННОЙ АКТИВНОСТИ ПРИ ПОГРУЖЕНИИ Im2, Im2 и Im3

№	Основа	Система покрытий	Толщина сухого слоя, мкм	количество слоев	общая толщина покрытия, мкм	Срок службы покрытия
A.6.01	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1		
	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	220	1	360	5-15 лет
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1		
A.6.02	Эпоксидная цинконаполненная	Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк (NOVAX® Primer 02227 Zn)	60	1		
	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	480	1-2	540	Более 15 лет
A.6.03	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	300	1-2		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1	380	5-15 лет
A.6.03	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	300	1-2		
	Полиуретан	Эмаль НОВАКС® 13524 BC (NOVAX® Topcoat 13524 HS)	80	1	380	5-15 лет
A.6.04	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	80	1		
	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	420	1-2	500	Более 15 лет
A.6.05	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	330	1-2	330	5-15 лет
A.6.05	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	330	1-2	330	5-15 лет
A.6.09	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	400	1-2	400	5-15 лет
A.6.09	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	400	1-2	400	5-15 лет
A.6.10	Эпоксид	Грунтовка НОВАКС® 02284 BC (NOVAX® Primer 02284 HS)	600	1-2	600	Более 15 лет
A.6.10	Эпоксид	Антикоррозионная грунт-эмалевая композиция Грэмируст® BC (GREMYRUST® HS Multicoat)	600	1-2	600	Более 15 лет

# ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НОВАКС® ПРАВИЛА ФОРМИРОВАНИЯ НАЗВАНИЙ

Обычно название материала НОВАКС® производства НПО «Лакокраспокрытие» состоит из типа материала, зарегистрированного товарного знака НОВАКС®, пятизначного кода и специальных свойств, например:

## Грунтовка НОВАКС® 02227 Цинк, NOVAX® Primer 02227 Zn

Наименование латиницей

### Схема формирования названия материала

Тип материала	Товарный знак	Пятизначный код	Специальные свойства
Грунтовка/ Грунт-эмаль/Эмаль	НОВАКС®	02227	ЦИНК

### Пятизначный код

Пятизначный код определяет остальные свойства материала. Первые две цифры относятся к основному назначению и определенному типу. Третья, четвертая и пятая цифры обозначают серийный номер продукта.

Первая цифра	Назначение	Вторая цифра	Пленкообразующие
0 - - -	Грунтовка	- 0 - - -	Хлорвиниловые, хлорсульфированные и другие
1 - - -	Атмосферостойкие	- 1 - - -	Алкидно-уретановые
2 - - -	Ограниченно атмосферостойкие	- 2 - - -	Эпоксидные, эпоксифенольные, эпоксисиликоновые
3 - - -	Консервационные	- 3 - - -	Полиуретановые, полимочевинные
4 - - -	Водостойкие	- 4 - - -	Гибридные, Прочие
5 - - -	Специальные	- 5 - - -	Алкидно-, акрильно-, стирольные
6 - - -	Маслобензостойкие	- 6 - - -	Эпоксиэфирные, полиэфирные
7 - - -	Химическистойкие	- 7 - - -	Алкидно-фенольные
8 - - -	Термостойкие	- 8 - - -	Водоразбавляемые
9 - - -	Электроизоляционные	- 9 - - -	Кремнийорганические

### Специальные свойства, указываемые после основного названия

Русс.	Англ.	Свойства
ЦИНК	Zn	С содержанием цинковых пигментов и наполнителей
АЛЮМ	Al	С содержанием алюминиевых пигментов
МИО	MIO	С содержанием железноокисной слюдки
В	W	Водоразбавляемый материал
ВС	HS	С высоким сухим остатком
Т	T	Тиксотропный материал
М	M	Матовое покрытие
ПМ	SM	Полуматовое покрытие
Э	E	Для нанесения в электростатическом поле
С	S	Специального назначения

НПО «Лакокраспокрытие»  
Россия, 141370, Московская обл.,  
Сергиево-Посадский р-н, г. Хотьково,  
Художественный проезд, д. 2е  
Тел.: +7 (495) 526 69 55; 8 (800) 707 30 01  
[www.novax.ru](http://www.novax.ru); e-mail: [info@novax.ru](mailto:info@novax.ru)

